

『ガンバッテます!』

会 員 企 業

株式会社 ネットレン・ヒラカタ



西岡誠語 代表取締役社長

弊社は高周波熱錬株式会社の関連会社として、昭和48年に地域産業の発展に役立とうと枚方の地に産声を上げました。

以来お客様の期待に応えるべく高品質、短納期、小ロット生産等を高度な技術とプラスアルファを生むサービスで精進してまいりました。

お客様と共に歩む企業として優れた品質の製品をお届けすると共に、当社の新技術で新素材などの寿命や性質を向上させて行きたいと考えております。



本社工場

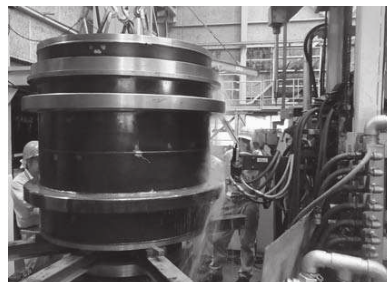


新工場

会 社 概 要

社 名 株式会社 ネットレン・ヒラカタ
 代 表 者 代表取締役社長 西岡誠語
 創 業 1973年 5月
 資 本 金 2,000万円
 所 在 地 大阪府枚方市春日西町2丁目26番35号
 T E L 072-858-4701
 F A X 072-858-4702
 H P http://www.netuhira.co.jp
 e - m a i l kawakami@netuhira.co.jp
 事 業 内 容 高周波焼入・焼戻し加工

ご 案 内



大型ドラム焼入(回転移動焼入)

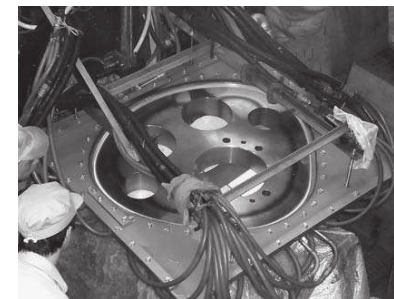
高度な技術による自社設備の開発

- ・自動追従方式焼入機
- ・自動小物部品連続焼入機
- ・インデックス焼入機
- ・焼入条件監視装置など

高周波焼入れ焼戻し加工の新規受注品等は自社での設備開発や改造する事で工数低減、納期短縮を図り、お客様のニーズに対応しています。

治具・コイル 完全自社製作

部品を高周波焼入、焼戻し加工をする為の金型はコイルとも呼ばれるが、弊社では、全てのコイルを自社製作し、部品の大小や様々な形状に対応し、自社製作だからこそコイル製作の短納期対応とコスト低減を実現致します。



品質保証体制

ISO9001認証取得済
 確立された品質保証体制に基づき、社内基準、社内標準等、徹底した品質管理により、お客様に充分納得して頂ける品質を保証致します。(工程検査・出荷検査・定期破断等)

保有設備

- ・マイクロビッカース硬度計 2台
- ・ビッカース硬度計 1台
- ・ロックウェル硬度計 6台
- ・シオア硬度計 4台
- ・ポータブル硬度計 5台
- ・磁気探傷装置 4台



硬化マクロパターン

技術技能の教育

基本を大切に技術技能の共(教)育に取り組んでいます。
 「ものづくりの前に人づくり」

- ・熱処理技能士2級以上を正社員全員(内1級14名)が習得済み
- ・各種通信教育 2回/年
- ・社内・社外講習年間平均80~100講座を受講
- ・確かな人材で安心の「ものづくり」をお客様にお届けします。



国家資格(熱処理技能士)